

EPOCA 7 PRO G.

TEMELSİZ.

GENEL TEKNİK VERİLER.

Makina tipleri PentaCut İplik kesme tertibatlı otomatik brode pozisyon seçimi

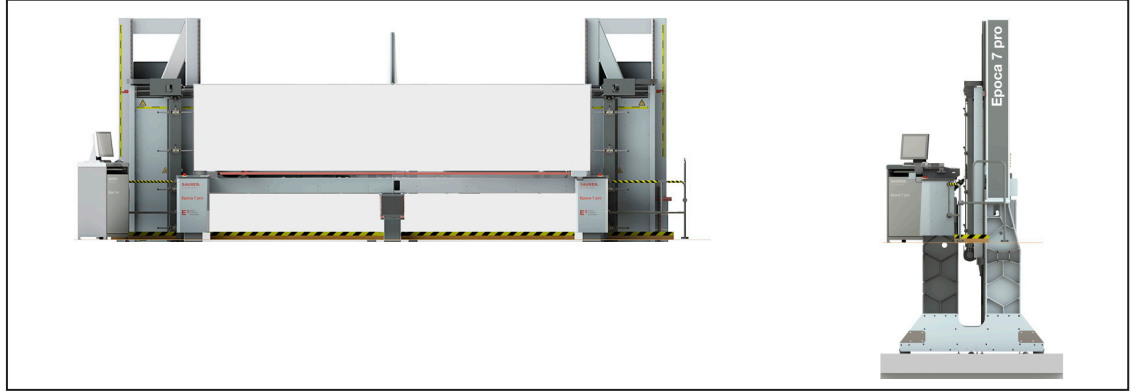
Fonksiyonları:

- Bilgisayardan ayarlanabilen emsalsiz iplik horozu
- Bilgisayardan ayarlanabilen emsalsiz kumaş presi
- Kolaylıkla ayarlanabilen skalalı mekik kasa genişliği

İsteğe bağlı olanlar:

- Çeşitli branda sistemleri:
 - Cırtcirtlı (Velcro) bant (dikilen veya uzunlamasına germe çubuğu);
 - Kenar şeridi (biye - dikilen) veya fişbon (geçmeli - dikilen)
- Kumaşı kontinyu çalışmak için tertibatlar
- PentaGuide: Bağımsız, otomatik bir iplik horozu devresi
- Çağarlık sistemi: 4/4, 8/4
- Sarma sensörü
- Talep üzerine farklı brode uzunlukları

Resim



Tanımlama bilgileri

Brode uzunluğu	[yarda]	4.9	10.6	16.3	22.0	27.7	33.4
	[m]	4.5	9.7	14.9	20.1	25.3	30.5
Nakış işleme pozisyon sayısı		168	360	552	744	936	1128
Makina uzunluğu	[m]	7.7	12.9	18.1	23.3	28.5	33.7
Kumaş mili uzunluğu	[m]	5.2	10.4	15.6	20.8	26.0	31.2
Net ağırlık (tacr.)	[t]	10.2	14.9	20.0	24.7	29.8	34.7
Azami devir sayısı ¹⁾	nominal	[1/dak]	600	600	600	550	550
					570 ²⁾		520
	fast strong	[1/dak]				580	
						600 ³⁾	

1) Devir sayısı, üretilen ürün, kullanılan iplik ve çalışma şartlarına bağlıdır.

2) 8/4 ve daha büyük raportlarda sadece Pentamat veya PentaCut makineler için geçerli en yüksek hız.

3) Saurer Embroidery onayladığı takdirde

SAURER AG, Zweigniederlassung Arbon

Textilstrasse 2, 9320 Arbon, İsviçre

T +41 71 447 51 11, sales.embroidery@saurer.com, www.saurer.com

DS0.0210.T00 · 02/17 · Teknik değişiklik yapma hakkını saklı tutarız.

SAURER.
Embroidery

EPOCA 7 PRO G.

Tanımlama bilgileri

Brode yüksekliği ⁴⁾	[mm]	1650	
Makina yüksekliği	döşemeden itibaren	[m]	4.4
	Platform yüksekliği	[m]	1.45 - 1.35
	Kullanım yüksekliği (platform yüksekliğine bağlı olarak)	[m]	0.95 - 1.05
Oda yüksekliği	asgari	[m]	4.9
	tavsiye edilen	[m]	5.2
Makina eni	net	[m]	1.40
	Platform ile	[m]	~2.5

4) Uzunlamasına germe çubuğu ile branda ve ip kesiminde sınırlamalar: İplik kesme ancak üst yatay çitanın 1 cm altından ve alt yatay çitanın 10 cm üzerinden itibaren kullanılabilir.

Genel teknik veriler

En küçük iğne raportu:

4/4 Fransız inçi = 27.07 mm

Yatay hareket:

azami 116/4 desen raportu = 785 mm

En küçük vuruş ünitesi:

0.1 mm dikey ve yatay

Delici derinliği:

0 - 20 mm kademesiz

(= maks. Ø 4.2 mm, %12 delicide)

Kumaş mili-Ø:

sarılmamış: 120 mm

sarılmış: azami 134 mm

Masura ebadı:

normal: Ø 50 x 85 mm

Bobin: Ø 125 x 230 mm (4/4, 6 sıra)

Ø 125 x 230 mm (8/4, 3 sıra)

Mekik:

Sadece Saurer "Silenzio"

Bobin ebadı:

43 ^{0/-0.2} x 14.7 ^{0/-0.2} mm

Azami ses basıncı:

L_{eq} = 80.0 dB (A)

Ölçüm mesafesi: Makinadan 1 m uzaklıkta, yerden 1.6 m yükseklikte

Kumanda ünitesi

Kullanım:

Renkli ve çok dokunmatik ekran, el kumandası, sarı için klavye, ayak şalteri

İplik denetleyicisi:

Standart/Man.Pentamat: Segmen saptaması

Pentamat/PentaCut: SmartMon (elektronik iplik denetleyicisi için nakış işleme pozisyon denetlemesi)

Veri formatı:

Standard Highlevel Code (SHC)

Veri interface:

LAN; USB

Bağlantı şartları

Elektrik besleme:

3 x 400 VAC +/- 10% + koruma (PE)

50/60 Hz +/- 2%

Voltaj dalgalanması halinde bir transformatörün (opsiyonel) kullanılması gerekir! Tüm şirketi kapsayan kesintisiz elektrik beslemesi (UPS) kullanılması tavsiye edilir.

Spesifikasyonumuza uygun olarak, yüksek voltaj koruması istenmektedir.

Ön sigorta:

32 A yavaş hareket 3 kutup

(Ana besleme kablosu kesit asgari 4 x 16 mm²)

Eğer yerel yönetmelik "faz kaçak röle" (FI-Şalter) kullanımını şart koşuyor ise (örn. İsviçre'de direk bağlantı yapıldığında gerekli değildir), bu durumda asgari 600 mA'lık akımla tetiklenen, dalgalanmalara karşı, sürücülerde faz kaçak rölesi kullanılması önerilmektedir.

Basınçlı hava (müşteri):

Basınçlı hava beslemesi 7 den 10 bara kadar

Diğer bilgiler için no'lu dökümana bakınız:
DS0.0168.T50