

EPOCA 7 PRO G.

BÂTI.

DONNÉES TECHNIQUES.

Conception des machines

PentaCut

Commande automatique des positions de broderie avec coupe-fil

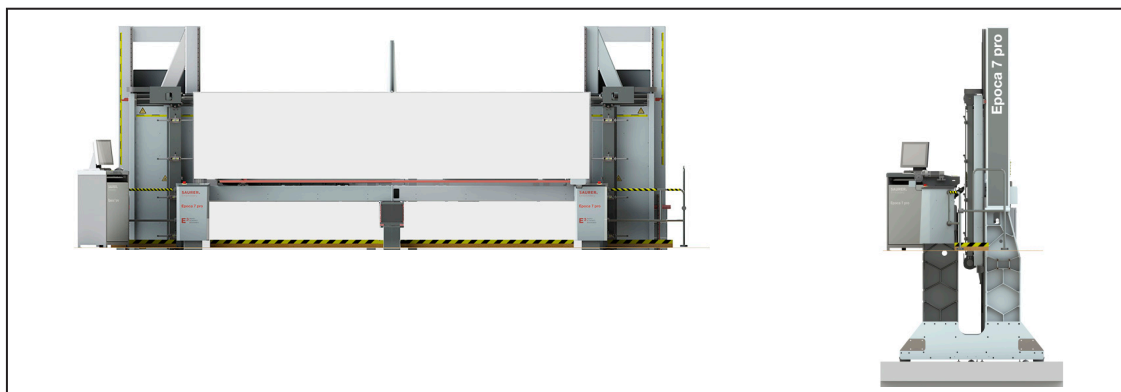
Fonctions :

- Unique : Tendeur de fil ajustable électroniquement
- Unique : Presse-étouffe ajustable électroniquement
- Réglage facile de la profondeur du chariot arrière

Options :

- Différents systèmes de toile d'agrafes :
 - avec fermeture Velcro (à coudre ou avec agrafes longitudinales);
 - avec système "Keder" ou toile de baleine (à coudre)
- Dispositifs pour faire la glissée
- PentaGuide : commande individuelle et automatique du tendeur de fil
- Porte-cônes : 4/4, 8/4
- Capteur d'enroulement
- autres longueurs de broderie sur demande

Illustration



Spécifications

Longueur de broderie	[yard]	4.9	10.6	16.3	22.0	27.7	33.4
	[m]	4.5	9.7	14.9	20.1	25.3	30.5
Nombre de positions de broderie		168	360	552	744	936	1128
Longueur de la machine	[m]	7.7	12.9	18.1	23.3	28.5	33.7
Longueur rouleau porte-tissu	[m]	5.2	10.4	15.6	20.8	26.0	31.2
Poids net (env.)	[t]	10.2	14.9	20.0	24.7	29.8	34.7
Nbre de tours maxi ¹⁾	nominal	[1/min]	600	600	600	550	550
						570 ²⁾	520
	fast strong	[1/min]				580	600 ³⁾

1) La vitesse dépend de l'article à produire, des fils utilisés et des conditions de fonctionnement.

2) Nombre de tours supérieur seulement sur les machines Pentamat ou PentaCut avec un rapport de $\geq 8/4$.

3) sous réserve d'autorisation par Saurer Embroidery

EPOCA 7 PRO G.

Spécifications

Hauteur de broderie ⁴⁾		[mm]	1650
Hauteur de la machine	à partir du sol	[m]	4.4
	hauteur de la plate-forme	[m]	1.45 - 1.35
	hauteur de travail (dépendant de la hauteur de la plate-forme)	[m]	0.95 - 1.05
Hauteur de l'atelier	minimale	[m]	4.9
	préconisée	[m]	5.2
Largeur de la machine	net	[m]	1.40
	avec plate-forme	[m]	~2,5

4) Restriction pour machines avec coupe-fil et toiles d'agrafes avec agrafes longitudinales : Le coupe-fil peut être utilisé seulement 1 cm au-dessous de l'agrafe longitudinale supérieure et 10 cm au-dessus de l'agrafe longitudinale inférieure.

Données techniques générales

Rapport d'aiguilles minimal :
4/4 pouces français = 27,07 mm

Déplacement latéral :
Rapport max. 116/4 = 785 mm

Unité de point minimale :
0,1 mm horizontal et vertical

Profondeur de perçage :
0 à 20 mm en continu
(= max. Ø 4,2 mm pour perçoir 12%)

Ø Rouleaux porte-tissu :
non enroulé : 120 mm
enroulé : max. 134 mm

Dimensions des bobines :

normaux : Ø 50 x 85 mm
Cônes : Ø 125 x 230 mm (4/4, sur 6 rangées)
Ø 125 x 230 mm (8/4, sur 3 rangées)

Navettes :

Saurer carbone ("Silenzio") uniquement

Dimensions des cocons :

43 ^{0/-0,2} x 14,7 ^{0/-0,2} mm

Puissance sonore max. :

$L_{eq} = 80.0$ dB (A)
Mesurage : distance de la machine 1 m,
1,6 m au-dessus du niveau du sol

Commande

Utilisation :
Écran couleur multi-tactile, commande manuelle téléguidée, clavier d'enroulement, interrupteur à pied

Casse-fil :
Standard/Pentamat man : Saisie des casses de fil par segment
Pentamat/PentaCut : SmartMon (casse-fil électronique pour surveiller chaque position de broderie)

Format de données :

Standard Highlevel Code (SHC)

Interface :

LAN ; USB

Conditions de raccordement

Alimentation électrique :
3 x 400 VAC +/- 10% + conducteur de protection (PE) 50/60 Hz +/- 2%
Prévoir un transformateur (option) en cas de fluctuations de la tension ! L'utilisation d'une alimentation électrique sans interruption pour l'ensemble de l'entreprise est préconisée.
Une protection contre les surtensions selon notre concept est indispensable.

Préfusible :

32 A retardé 3 phases
(section minimale 4 x 16 mm²)
Si des directives locales exigent l'emploi d'un disjoncteur différentiel (par exemple en Suisse avec connexion directe pas nécessaire), son déclenchement doit être assuré pour un courant sélectif d'au moins 600 mA, résistant à des courants pulsatoires et sécuritaire.

Air comprimé (client) :

Alimentation d'air comprimé 7 à 10 bar

Pour autres spécifications voir document:
DS0.0168.F50