

# EPOCA 6.

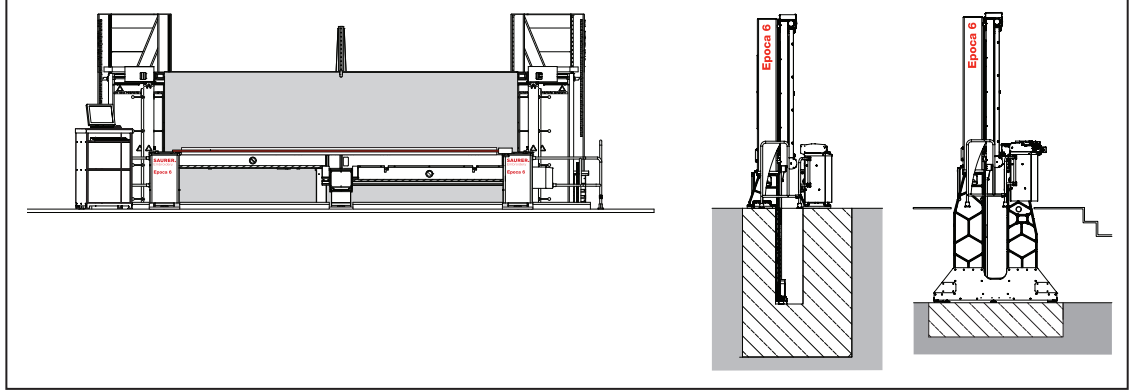
## TEMELSİZ / TEMELLİ 1-1.

### GENEL TEKNİK VERİLER.

<b>Makina tipleri</b>	<b>Standard</b>	Brode pozisyon seçimsiz
	<b>Man. Pentamat</b>	Manuel brode pozisyon seçimi ve Standart iplik besleme merdanesi
	<b>Pentamat</b>	Otomatik brode pozisyon seçimi
	<b>Pentacut</b>	İplik kesme tertibatlı otomatik brode pozisyon seçimi
	<b>Temelsiz</b>	Temelsiz versiyon
	<b>Temelli</b>	Temelli versiyon

- İsteğe bağlı olanlar:**
- Çeşitli branda sistemleri:
    - Cırtcirtlı (Velcro) bant (dikilen veya uzunlamasına germe çubuğu);
    - Kenar şeridi (biye - dikilen) veya fişbon (geçmeli - dikilen)
  - Kumaşı kontinyu çalışmak için tertibatlar
  - Pentafeed: için manuel kumandalı tekli iplik besleme
  - Çağarlık sistemi: 4/4, 8/4
  - Sarma sensörü
  - Kolaylıkla ayarlanabilen skalalı mekik kasa genişliği
  - talep üzerine farklı brode uzunlukları

### Resim



### Tanımlama bilgileri

Brode uzunluğu	[yarda]	4.9	10.6	16.3	22.0	27.7	33.4
	[m]	4.5	9.7	14.9	20.1	25.3	30.5
<b>Nakış işleme pozisyon sayısı</b>		168	360	552	744	936	1128
<b>Makina uzunluğu</b>	[m]	7.7	12.9	18.1	23.3	28.5	33.7
<b>Kumaş mili uzunluğu</b>	[m]	5.2	10.4	15.6	20.8	26.0	31.2
<b>Net ağırlık (takr.)</b>	Temelsiz	[t]	9.7	14.4	19.4	24.2	29.2
	Temelli	[t]	4.7	7.2	9.8	12.3	15.1
<b>Azami devir sayısı <sup>1)</sup></b>	nominal	[1/dak]	-	500	500	470 <sup>2)</sup>	450
					450		
	fast	[1/dak]	600	600	600	570 <sup>2)</sup>	550
						550	520

1) Devir sayısı, üretilen ürün, kullanılan iplik ve çalışma şartlarına bağlıdır.

2) 8/4 ve daha büyük raportlarda sadece Pentamat Makinalar için geçerli en yüksek hız.

SAURER Inc., Arbon Branch

Textilstrasse 2, 9320 Arbon, İsviçre

T +41 71 447 5111, sales.embroidery@saurer.com, www.saurer.com

DS0.0189.T00 · 12/13 · Teknik değişiklik yapma hakkını saklı tutarız

**SAURER.**  
Embroidery

# EPOCA 6.

## Tanımlama bilgileri

Brode yüksekliği <sup>3)</sup>		[mm]	1650 Temelsiz	1650 Temelli
Makina yüksekliği	döşemeden itibaren	[m]	4.4	3.0
	Platform yüksekliği	[m]	1.43 - 1.33	-
	Kullanım yüksekliği (platform yüksekliğine bağlı olarak)	[m]	0.95 - 1.05	0.95
Oda yüksekliği	asgari	[m]	4.9	3.5
	tavsiye edilen	[m]	5.2	3.8
Makina eni	net	[m]	1.4	1.4
	Platform ile	[m]	-2.5	-

3) Uzunlamasına germe çubuğu ile branda ve ip kesiminde sınırlamalar: İplik kesme ancak alt yatay çitanın 10 cm üzerinden kullanılabilir.

## Genel teknik veriler

### En küçük iğne raportu:

4/4 Fransız inç = 27.07 mm

### Yatay hareket:

azami 116/4 desen raportu = 785 mm

### En küçük vuruş ünitesi:

0.1 mm dikey ve yatay

### Delici derinliği:

0 - 20 mm kademesiz

(= maks. Ø 4.2 mm, %12 delicide)

### Kumaş mili-Ø:

sarılmamış: 120 mm

sarılmış: azami 134 mm

### Masura ebadı:

normal: Ø 50 x 85 mm

Bobin: Ø 125 x 230 mm (4/4, 6 sıra)

Ø 125 x 230 mm (8/4, 3 sıra)

### Mekik:

Sadece Saurer "Silenzio"

### Bobin ebadı:

43 <sup>0/-0.2</sup> x 14.7 <sup>0/-0.2</sup> mm

### Azami ses basıncı:

L<sub>req</sub> = 80 dB (A)

Ölçüm mesafesi: Makinadan 1 m uzaklıkta, yerden 1.6 m yükseklikte; İğnelerin orta kısmında

## Kumanda ünitesi

### Kullanım:

Renkli ve dokunmatik ekran, el kumandası, sarma için klavye, ayak şalteri

### İplik denetleyicisi:

Standart/Man.Pentamat: Segmen saptaması

Pentamat/Pentacut: OptiPoint (nakış işleme pozisyon denetlemesi)

### Veri formatı:

Standard Highlevel Code (SHC)

### Veri interface:

LAN; USB

## Bağlantı şartları

### Elektrik besleme:

3 x 400 VAC +/- 10% + koruma (PE)

50/60 Hz +/- 2%

Voltaj dalgalanması halinde bir transformatörün (opsiyonel) kullanılması gerekir! Tüm şirketi kapsayan kesintisiz elektrik beslemesi (UPS) kullanılması tavsiye edilir.

Spesifikasyonumuza uygun olarak, yüksek voltaj koruması istenmektedir.

### Ön sigorta:

32 A yavaş hareket 3 kutup

(Ana besleme kablosu kesit asgari 4 x 16 mm<sup>2</sup>)

Eğer yerel yönetmelik "faz kaçak röle" (FI-Şalter)

kullanımını şart koşuyor ise, bu durumda yaklaşık olarak 300 mA'lık akımla tetiklenen, dalgalanmalara karşı, sürücülerde faz kaçak rölesi kullanılması önerilmektedir.

### Basıncılı hava (müşteri):

Basıncılı hava beslemesi 7 den 10 bara kadar

Diğer bilgiler için no'lu dökümana bakınız:

DS0.0168.T40 Temelsiz; DS0.0169.T40 Temelli