

# EPOCA 6.

## TELAIO / FONDAZIONE 1-1.

### DATI TECNICI.

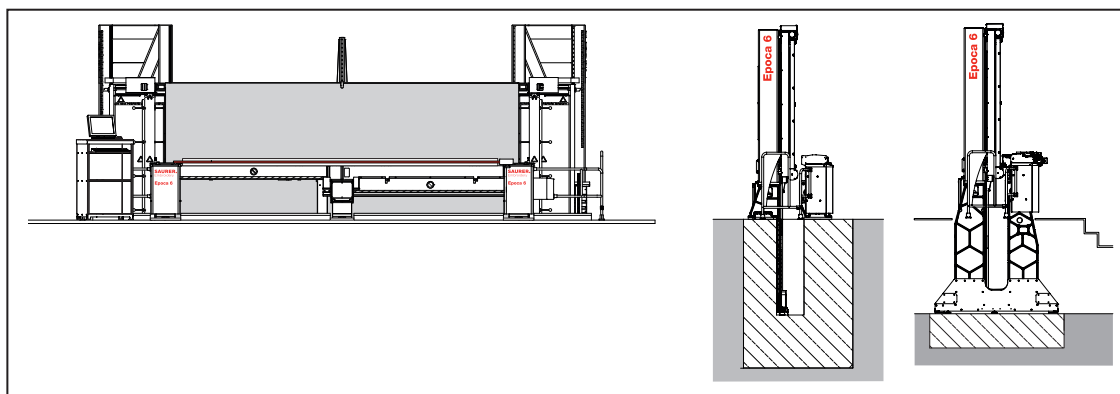
#### Esecuzioni della macchina

<b>Standard</b>	Senza comando delle posizioni di ricamo
<b>Pentamat man.</b>	Comando manuale delle posizioni di ricamo con rullo di alimentazione del filo standard
<b>Pentamat</b>	Comando automatico delle posizioni di ricamo
<b>Pentacut</b>	Comando automatico delle posizioni di ricamo con tagliafilì

<b>Telaio</b>	Variante telaio
<b>Fondazione</b>	Variante fondazione

- Opzioni:**
- Diversi sistemi d'attacco del tessuto sul subbio portastoffa:
    - con nastro a lappola (da cucire) o con pettine longitudinale;
    - con listello oppure con panno di balena (da cucire)
  - Dispositivi per ricamo continuo
  - Pentafeed: Alimentazione filato singolo tramite commutatore manuale
  - Supporti coni: 4/4, 8/4
  - Sensore per alzata
  - Dispositivo regolazione del carrello lato navette
  - altre lunghezze del ricamo su richiesta

#### Illustrazione



#### Specifiche

Lunghezza del ricamo		[yard]	4.9	10.6	16.3	22.0	27.7	33.4
		[m]	4.5	9.7	14.9	20.1	25.3	30.5
Numero posizioni del ricamo			168	360	552	744	936	1128
Lunghezza della macchina		[m]	7.7	12.9	18.1	23.3	28.5	33.7
Lunghezza rullo avvolgimento		[m]	5.2	10.4	15.6	20.8	26.0	31.2
Peso netto (ca.)	Telaio	[t]	9.7	14.4	19.4	24.2	29.2	34.0
	Fondazione	[t]	4.7	7.2	9.8	12.3	15.1	17.5
Numero giri max. <sup>1)</sup>	nominal	[1/min]	-	500	500	470 <sup>2)</sup> 450	450	450
	fast	[1/min]	600	600	600	570 <sup>2)</sup> 550	550	520
	race	[1/min]				600		

1) La velocità dipende dall'articolo da produrre, dai filati utilizzati e dalle condizioni di esercizio.

2) Velocità più alta soltanto su macchine Pentamat con rapporto più grande di 8/4.

# EPOCA 6.

## Specifiche

Altezza del ricamo <sup>3)</sup>		[mm]	1650 telaio	1650 fondazione
<b>Altezza della macchina</b>	dal pavimento	[m]	4.4	3.0
	Altezza della piattaforma	[m]	1.43 - 1.33	-
	Altezza di lavoro (dipendente dell'altezza della piattaforma)	[m]	0.95 - 1.05	0.95
<b>Altezza del capannone</b>	minima	[m]	4.9	3.5
	raccomandata	[m]	5.2	3.8
<b>Larghezza della macchina</b>	netto	[m]	1.4	1.4
	con piattaforma	[m]	~2.5	-

3) Limitazione per macchine con tagliafilili e pettini longitudinali con panno: Il tagliafilo può essere usato solo 10 cm al di sopra del pettine longitudinale inferiore.

## Dati tecnici generali

### Rapporto minimo degli aghi:

4/4 pollici francesi = 27.07 mm

### Movimento laterale:

Rapporto max. 116/4 = 785 mm

### Unità minima del punto:

0.1 mm orizzontale e verticale

### Profondità di foratura:

0 a 20 mm continua  
(= max. Ø 4.2 mm con bucale 12%)

### Rullo d'avvolgimento-Ø:

senza stoffa: 120 mm  
con stoffa avvolta: max. 134 mm

### Dimensioni della spola:

normale: Ø 50 x 85 mm  
Coni: Ø 125 x 230 mm (4/4, con 6 file)  
Ø 125 x 230 mm (8/4, con 3 file)

### Navette:

esclusivamente Saurer "Silenzio"

### Dimensioni della bobina:

43 <sup>0/-0.2</sup> x 14.7 <sup>0/-0.2</sup> mm

### Pressione sonora massima:

$L_{eq} = 80$  dB (A)  
Distanza di misurazione: distanza dalla macchina 1 m, 1.6 m dal suolo; metà lato aghi

## Comando

### Uso:

Schermo a colori con Touch-Screen, comando manuale, tastiera d'avvolgimento, interruttore a pedale

### Cascafil:

Standard/Pentamat man.: Rilevamento segmenti  
Pentamat/Pentacut: OptiPoint (Sorveglianza per ogni posizioni di ricamo)

### Formato dati:

Standard Highlevel Code (SHC)

### Supporto dati:

LAN; USB

## Connessione

### Alimentazione elettrica:

3 x 400 VAC +/- 10% + conduttore di protezione (PE)  
50/60 Hz +/- 2%

In caso di diverso voltaggio occorre prevedere un trasformatore (opzione)! Si raccomanda l'impiego di un' UPS (alimentatore di continuità) per tutta la ditta. È indispensabile una protezione di sovratensione secondo il nostro concetto.

### Prefusibile:

32 A ritardate 3 fasi  
(spessore cavo min. 4 x 16 mm<sup>2</sup>)  
Se le normative vigenti prevedono l'uso di un'interruttore automatico per corrente a terra (salvavita), si deve provvedere all'impiego di un'interruttore con corrente di disinnesco di 300 mA, selettivo, resistente alla corrente pulsata e resistente all'uso per convertitori di frequenza.

### Aria compressa (cliente):

Pressione dell'aria compressa in entrata 7 a 10 bar

Per ulteriori specificazioni fare riferimento al documento:  
DS0.0168.I40 telaio; DS0.0169.I40 fondazione