

# EPOCA 6.

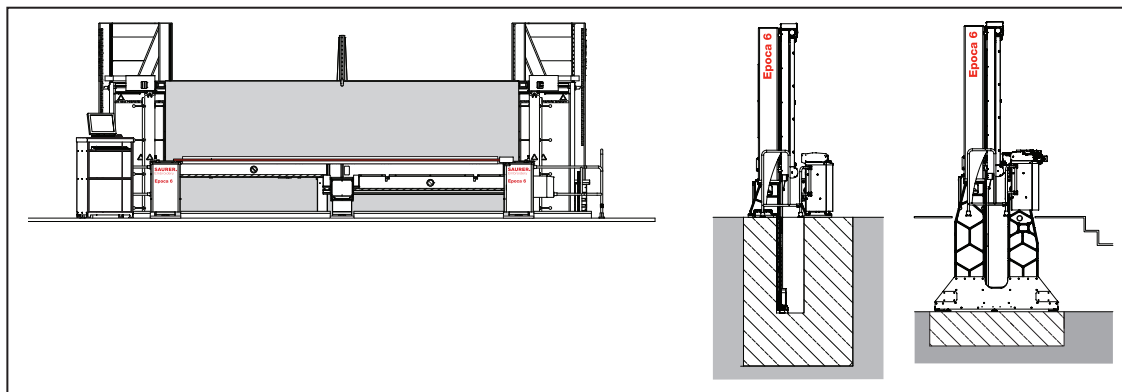
## BÂTI / FONDATIONS 1-1.

### DONNÉES TECHNIQUES.

#### Conception des machines

<b>Standard</b>	Sans commande des positions de broderie
<b>Pentamat man.</b>	Commande manuelle des positions de broderie avec rouleau délivreur de fil standard
<b>Pentamat</b>	Commande automatique des positions de broderie
<b>Pentacut</b>	Commande automatique des positions de broderie avec coupe-fil
<b>Bâti</b>	Variante bâti
<b>Fondations</b>	Variante fondations
<b>Options :</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Différents systèmes de toile d'agrafes :<ul style="list-style-type: none"><li>- avec fermeture Velcro (à coudre ou avec agrafes longitudinales);</li><li>- avec système "Keder" ou toile de baleine (à coudre)</li></ul></li><li>- Dispositifs pour faire la glissée</li><li>- Pentafeed: Délivreur de fil individuel avec commutateur manuel</li><li>- Porte-cônes : 4/4, 8/4</li><li>- Capteur d'enroulement</li><li>- Réglage facile de la profondeur du chariot arrière</li><li>- autres longueurs de broderie sur demande</li></ul>

#### Illustration



#### Spécifications

Longueur de broderie		[yard]	4,9	10,6	16,3	22,0	27,7	33,4
		[m]	4,5	9,7	14,9	20,1	25,3	30,5
<b>Nombre de positions de broderie</b>			168	360	552	744	936	1128
<b>Longueur de la machine</b>		[m]	7,7	12,9	18,1	23,3	28,5	33,7
<b>Longueur rouleau porte-tissu</b>		[m]	5,2	10,4	15,6	20,8	26,0	31,2
<b>Poids net (env.)</b>	Bâti	[t]	9,7	14,4	19,4	24,2	29,2	34,0
	Fondations	[t]	4,7	7,2	9,8	12,3	15,1	17,5
<b>Nbre de tours maxi <sup>1)</sup></b>	nominal	[1/min]	-	500	500	470 <sup>2)</sup>	450	450
						450		
	fast	[1/min]	600	600	600	570 <sup>2)</sup>	550	520
						550		

1) La vitesse dépend de l'article à produire, des fils utilisés et des conditions de fonctionnement.

2) Nombre de tours supérieur seulement sur les machines Pentamat avec un rapport de  $\geq 8/4$ .

SAURER SA, Succursale de Arbon

Textilstrasse 2, 9320 Arbon, Suisse

T +41 71 447 5111, sales.embroidery@saurer.com, www.saurer.com

DS0.0189.F00 · 12/13 · Sous réserve de modifications techniques.

**SAURER.**  
Embroidery

# EPOCA 6.

## Spécifications

Hauteur de broderie <sup>3)</sup>		[mm]	1650 bâti	1650 fondations
<b>Hauteur de la machine</b>	à partir du sol	[m]	4,4	3,0
	hauteur de la plate-forme	[m]	1,43 - 1,33	-
	hauteur de travail (dépendant de la hauteur de la plate-forme)	[m]	0,95 - 1,05	0,95
<b>Hauteur de l'atelier</b>	minimale	[m]	4,9	3,5
	préconisée	[m]	5,2	3,8
<b>Largeur de la machine</b>	net	[m]	1,4	1,4
	avec plate-forme	[m]	~2,5	-

3) Restriction pour machines avec coupe-fil et toiles d'agrafes avec agrafes longitudinales : Le coupe-fil ne peut être utilisé qu'à partir de 10 cm au-dessus de l'agrafe longitudinale inférieure.

## Données techniques générales

**Rapport d'aiguilles minimal :**  
4/4 pouces français = 27,07 mm

**Déplacement latéral :**  
Rapport max. 116/4 = 785 mm

**Unité de point minimale :**  
0,1 mm horizontal et vertical

**Profondeur de perçage :**  
0 à 20 mm en continu  
(= max. Ø 4,2 mm pour perçoir 12%)

**Ø Rouleaux porte-tissu :**  
non enroulé : 120 mm  
enroulé : max. 134 mm

**Dimensions des bobines :**  
normaux : Ø 50 x 85 mm  
Cônes : Ø 125 x 230 mm (4/4, sur 6 rangées)  
Ø 125 x 230 mm (8/4, sur 3 rangées)

**Navettes :**  
Saurer carbone ("Silenzio") uniquement

**Dimensions des cocons :**  
43 <sup>0/-0.2</sup> x 14,7 <sup>0/-0.2</sup> mm

**Puissance sonore max. :**  
 $L_{eq} = 80$  dB (A)  
Mesurage : distance de la machine 1 m,  
11,6 m au-dessus du niveau du sol ; milieu côté aiguilles

## Commande

**Utilisation :**  
Ecran tactile couleurs, commande manuelle téléguidée, clavier d'enroulement, interrupteur à pied

**Casse-fil :**  
Standard/Pentamat man : Saisie des casses de fil par segment  
Pentamat/Pentacut : OptiPoint (surveillance de chaque position de broderie)

**Format de données :**  
Standard Highlevel Code (SHC)

**Interface :**  
LAN ; USB

## Conditions de raccordement

**Alimentation électrique :**  
3 x 400 VAC +/- 10% + conducteur de protection (PE)  
50/60 Hz +/- 2%  
Prévoir un transformateur (option) en cas de fluctuations de la tension ! L'utilisation d'une alimentation électrique sans interruption pour l'ensemble de l'entreprise est préconisée.  
Une protection contre les surtensions selon notre concept est indispensable.

**Préfusible :**  
32 A retardé 3 phases  
(section minimale 4 x 16 mm<sup>2</sup>)  
Si des directives locales exigent l'emploi d'un disjoncteur différentiel, il faut que son déclenchement soit assuré pour un courant sélectif de 300 mA, qu'il soit résistant à des courants pulsatoires et sécuritaire lorsqu'on l'utilise avec des convertisseurs de fréquence.

**Air comprimé (client) :**  
Alimentation d'air comprimé 7 à 10 bar

Pour autres spécifications voir document:  
DS0.0168.F40 bâti; DS0.0169.F40 fondations