

EPOCA 6.

GESTELL/FUNDAMENT 1-1.

TECHNISCHE DATEN.

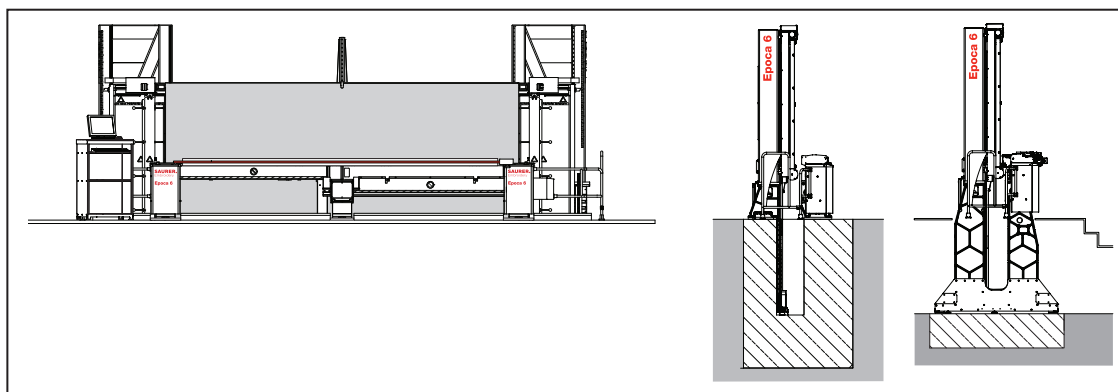
Maschinen- ausführungen

Standard	Ohne Stickstellenschaltung
Man. Pentamat	Manuelle Stickstellenschaltung mit Standard-Fadenlieferwalze
Pentamat	Automatische Stickstellenschaltung
Pentacut	Automatische Stickstellenschaltung mit Fadenschnitt

Gestell	Gestell-Variante
Fundament	Fundament-Variante

Optionen:	<ul style="list-style-type: none"> - verschiedene Wellentuchsysteme: <ul style="list-style-type: none"> - mit Klettband (zum Annähen oder mit Längsspannstab); - mit Keder oder Fischbein (zum Annähen) - Vorrichtungen für Stoffdurchzug - Pentafeed: Einzel-Fadenlieferung mit Handschaltung - Konenträger: 4/4, 8/4 - Wellensensor - Benutzerfreundliche Wagenweiten-Einstellung - Andere Sticklängen auf Anfrage
------------------	--

Abbildung



Kenndaten

		[yard]	4.9	10.6	16.3	22.0	27.7	33.4
			[m]	4.5	9.7	14.9	20.1	25.3
Anzahl Stickstellen			168	360	552	744	936	1128
Maschinenlänge		[m]	7.7	12.9	18.1	23.3	28.5	33.7
Stoffwellenlänge		[m]	5.2	10.4	15.6	20.8	26.0	31.2
Nettogewicht (ca.)	Gestell	[t]	9.7	14.4	19.4	24.2	29.2	34.0
	Fundament	[t]	4.7	7.2	9.8	12.3	15.1	17.5
Drehzahl maximal ¹⁾	nominal	[1/min]	-	500	500	470 ²⁾	450	450
						450		
	fast	[1/min]	600	600	600	570 ²⁾	550	520
						550		

1) Die Drehzahl ist vom herzustellenden Artikel, den eingesetzten Garnen und den Betriebsbedingungen abhängig.

2) Höhere Drehzahl nur bei Pentamat-Maschinen mit Rapport $\geq 8/4$.

SAURER AG, Zweigniederlassung Arbon

Textilstrasse 2, 9320 Arbon, Schweiz

T +41 71 447 5111, sales.embroidery@saurer.com, www.saurer.com

DS0.0189.D00 · 12/13 · Technische Änderungen vorbehalten.

SAURER.
Embroidery

EPOCA 6.

Kenndaten

Stickhöhe ³⁾		[mm]	1650 Gestell	1650 Fundament
Maschinenhöhe	ab Boden	[m]	4.4	3.0
	Podesthöhe	[m]	1.43 - 1.33	-
	Bedienhöhe (abhängig von der Podesthöhe)	[m]	0.95 - 1.05	0.95
Raumhöhe	mindestens	[m]	4.9	3.5
	empfohlen	[m]	5.2	3.8
Maschinenbreite	netto	[m]	1.4	1.4
	mit Podest	[m]	~2.5	-

3) Einschränkung bei Maschinen mit Fadenschnitt und Wellentüchern mit Längsspannstäben: Der Fadenschnitt kann erst 10 cm über dem unteren Längsspannstab verwendet werden.

Allgemeine technische Daten

Kleinster Nadelrapport:
4/4 französische Zoll = 27.07 mm

Seitenchangierung:
max. 116/4 Rapport = 785 mm

Kleinste Sticheinheit:
0.1 mm horizontal und vertikal

Bohrtiefe:
0 bis 20 mm stufenlos
(= max. Ø 4.2 mm bei 12% Bohrer)

Stoffwellen-Ø:
unbewickelt: 120 mm
bewickelt: max. 134 mm

Spulengrößen:
normal: Ø 50 x 85 mm
Konen: Ø 125 x 230 mm (4/4, in 6 Reihen)
Ø 125 x 230 mm (8/4, in 3 Reihen)

Schiffchen:
Nur Saurer „Silenzio“

Bobinengröße:
43 ^{0/-0.2} x 14.7 ^{0/-0.2} mm

Max. Schalldruck:
L_{eq} = 80 dB (A)
Messabstand: Entfernung Maschine 1 m,
1.6 m über Boden; Mitte Nadelseite

Steuerung

Bedienung:
Farb-Bildschirm mit Touch-Screen, Handbedienung, Aufwelltastatur, Fusschalter

Fadenwächter:
Standard/Man.Pentamat: Segment-Erfassung
Pentamat/Pentacut: OptiPoint (Einzelstickstellen-Überwachung)

Datenformat:
Standard Highlevel Code (SHC)

Datenschnittstelle:
LAN; USB

Anschlussbedingungen

Elektrische Versorgung:
3 x 400 VAC +/- 10% + Schutzleiter (PE)
50/60 Hz +/- 2%
Bei abweichenden Spannungen ist ein Transformator (Option) vorzusehen! Der Einsatz einer USV für die ganze Firma wird empfohlen.
Überspannungsschutz nach unserem Konzept wird vorausgesetzt.

Vorsicherung:
32 A träge 3-polig
(Leitungsquerschnitt min. 4 x 16 mm²)
Falls lokale Vorschriften den Einsatz von FI-Schaltern vorsehen, so ist ein FI-Schalter mit einem Auslösestrom von 300 mA, selektiv, pulsstromfest und umrichterfest zu verwenden.

Druckluft (Kunde):
Druckluftversorgung 7 bis 10 bar

Weitere Angaben siehe Dokument:
DS0.0168.D40 Gestell; DS0.0169.D40 Fundament