

EPOCA 6.

机架 / 地基 1-1.

技术资料.

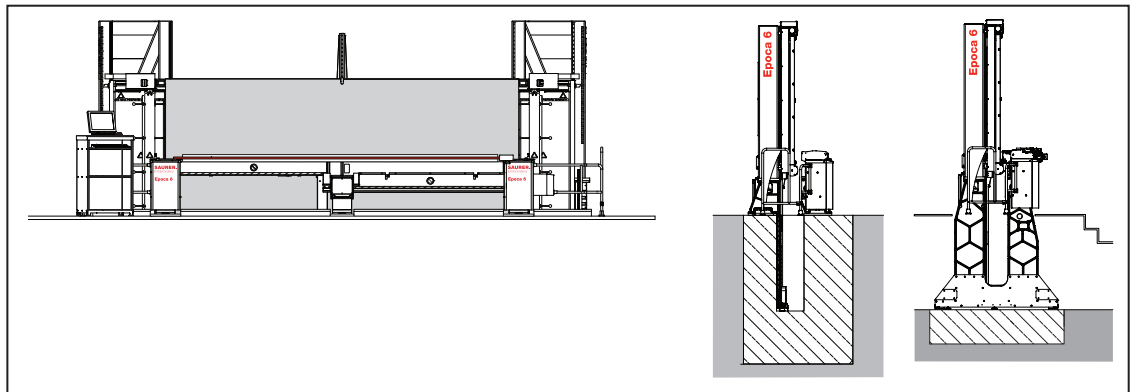
机器型号

Standard	没有针位选择
Man. Pentamat	手动变针带标准送线辊
Pentamat	自动针位选择
Pentacut	自动剪线自动针位选择

机架	机架类型
地基	地基类型

- 可选类型：
- 各式轴布系统：
 - 用尼龙粘条（可缝或粘在水平张力拉板）；
 - 用粗线或固定塑料条（可缝）
 - 幅面布牵引装置
 - Pentafeed: 单动线辊，手动切换
 - 大线筒支架: 4/4, 8/4
 - 卷布传感器
 - 直观的用户车架宽度调整
 - 其他的刺绣长度机型需要询问

图示



特性资料

刺绣长度	[码]	4.9	10.6	16.3	22.0	27.7	33.4	
	[m]	4.5	9.7	14.9	20.1	25.3	30.5	
针位数		168	360	552	744	936	1128	
机器长度	[m]	7.7	12.9	18.1	23.3	28.5	33.7	
布轴长度	[m]	5.2	10.4	15.6	20.8	26.0	31.2	
净重 (大约)	机架	[t]	9.7	14.4	19.4	24.2	29.2	34.0
	地基	[t]	4.7	7.2	9.8	12.3	15.1	17.5
转速 最大 ¹⁾	额定	[1/min]	-	500	500	470 ²⁾	450	450
						450		
	快速	[1/min]	600	600	600	570 ²⁾	550	520
					550			

1) 转速取决于生产品种，线料规格和生产条件。

2) 仅限于彩绣机，8/4或以上循环。

SAURER Inc., Arbon Branch

Textilstrasse 2, 9320 Arbon, 瑞士

T +41 71 447 5111, sales.embroidery@saurer.com, www.saurer.com

DS0.0189.C00 · 12/13 · 我们保留技术改进的权利

SAURER.
Embroidery

EPOCA 6.

特性资料

刺绣高度 ³⁾		[mm]	1650 机架	1650 地基
机器高度	距地面	[m]	4.4	3.0
	踏板高度	[m]	1.43 - 1.33	-
	操作高度 (根据踏板高度而定)	[m]	0.95 - 1.05	0.95
厂房高度	最低高度	[m]	4.9	3.5
	建议	[m]	5.2	3.8
机器宽度	净宽度	[m]	1.4	1.4
	加操作台宽度	[m]	-2.5	-

3) 对于机器带有剪线和有带水平张力拉板的轴布有如下限制：剪线装置必需高以水平张力拉板10公分 (cm) 以上工作。

基本技术资料

最小针距：
4/4 英寸 = 27.07 mm

水平位移：
最大 116/4 针距 = 785 mm

最小针脚：
0.1 mm 水平和垂直

锥刀深度：
0 - 20 mm 无级式
(= 12% 锥刀时最大直径4.2 mm)

布轴直径：
不带布： 120 mm
带布： 最大134 mm

线轴规格：
标准： 直径50 x 85 mm
大线筒： Ø 125 x 230 mm (4/4, 6 排)
Ø 125 x 230 mm (8/4, 3 排)

梭子：
只能用苏拉 "Silenzio"

梭芯规格：
43^{0/-0.2} x 14.7^{0/-0.2} mm

噪音最大：
L_{eq} = 80 dB (A)
测量距离：离机器 1 m，距地面，
1.6 m 测量的；针面中间位置

控制系统

操作：
彩显，触屏，手动控制单元，卷布操作键盘，脚开关

断线监视器：
Standard/Man.Pentamat：机段显示方式
Pentamat/Pentacut®OptiPoint (单针位检测)

数据格式：
标准高位码 (SHC)

数据界面：
网络；移动埠复制器

连接条件

供电：
3 x 400 VAC +/- 10% + 接地保护 (PE)
50/60 Hz +/- 2%
如果电压偏离上面的范围,需要配备变压器 (备选件) ! 建议在整个生产区域使用不间断电源。
过电压保护应依照我们的技术规范,这是一个先决条件。

备用保险丝：

其他说明参见文件：
DS0.0168.C40 机架；DS0.0169.C40 地基

32 A 慢反应 3 相
(最小电缆截面4 x 16 mm²)
如果当地安全条例要求安装漏电断路器 (RCCB)，
必须使用具有可调谐的，防电涌的和变频保护的漏
电断路器且动作电流为300 mA。

空气压力 (客户)：
7 至 10 帕